

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 743. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE ZAPRAWY FUGOWE KARTA I EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXJOINT PAV jest zaprawą opartą na bazie cementu, krzemionki i specjalnych dodatków, która po zmieszaniu z wodą tworzy produkt płynny, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i właściwościach kompensujących skurcz, służy do wypełniania złączy nawierzchni wewnętrznych i zewnętrznych.

ZASTOSOWANIE

- Wypełnienie złączy w posadzkach, dachówce, naturalnym kamieniu.
- Nawierzchnie narażone na ruch pieszy i kołowy.
- Wypełnienie kostki brukowej w ogrodach, publicznych ścieżkach, skwerach itp.

ZALETY

- Wysoka wytrzymałość mechaniczna.
- Wysoka płynność pozwalająca na szybkie i łatwe umiejscowienie.
- kompensacja skurczu nie wprowadza naprężeń przy wiązaniu i nie rozwarstwia się.
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża.
- Wysoka lepkość świeżej zaprawy zapobiega jej sedymentacji.
- Wysoka wytrzymałość na tłuszcz i olej.
- Nie zawiera chlorku ani cząsteczek metalu.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

PRZYGOTOWANIE ZŁĄCZ I PODŁOŻA

Wzmocnić i przygotować podłoże by spełniało wymogi ruchu kołowego. Złącza muszą być mocne, nie naruszone, czyste, wolne od kurzu, tłuszczu, luźnych części i zaprawy klejowej na całej głębokości. Przed aplikacją należy złącza zwilżyć, uważając aby nie pozostawić zastoisk wody.

MIESZANIE

25 kg MAXJOINT PAV wymaga do wymieszania od 3 do 3,5 litra czystej wody w zależności od wymaganej konsystencji (12 ± 14% wody wagowo). MAXJOINT PAV należy wysypywać stopniowo do czystego pojemnika z odpowiednią ilością wody i mieszać używając wulnoobrotowej wiertarki (400-600 obr./min) aż do uzyskania jednorodnej mieszanki pozbawionej grudek. Mała ilość produktu może być również mieszana ręcznie – w tym przypadku należy wydłużyć czas mieszania.

Zaaplikować MAXJOINT PAV w ciągu kolejnych 10-15 minut.

APLIKACJA

MAXJOINT PAV należy nałożyć równomiernie na powierzchnię za pomocą gąbki lub packi, upewniając się przy tym, że złącza są kompletnie wypełnione materiałem. Nadmiar zaprawy należy usunąć za pomocą wysuwanej kielni do uzyskania gładkiego wykończenia. Powierzchnię bruku należy wyczyścić natychmiast za pomocą wilgotnej gąbki lub wodą pod niskim ciśnieniem zaraz po zacementowaniu się procesu wiązania zaprawy od 1 do 3 godz. w zależności od temp. Woda nie może uszkadzać spoin.

WARUNKI APLIKACJI

Zalecana temperatura aplikacji wynosi od 5 do 350 C. Nie stosować w temperaturze poniżej 50 C oraz gdy oczekiwane są takie spadki temperatury w ciągu najbliższych 24 h. Nie aplikować na zmrożoną powierzchnię lub kiedy przewidywane są opady deszczu.

W wysokich temperaturach produkt należy trzymać w chłodnym miejscu, a do mieszania używać chłodnej wody.

DOJRZEWANIE

Przez minimum 24 h zaprawa musi być pielęgnowana poprzez zraszanie mgiełką wodną lub ochronną wilgotnymi matami nakrytymi folią. Może być także zastosowany środek systemowy do pielęgnacji MAXCURE. Pielęgnacja powinna być szczególnie przestrzegana w przypadku wystąpienia wysokich temperatur, wiatru, niskiej wilgotności, bezpośredniego nasłonecznienia. Przed oddaniem do użytku winny upłynąć 24 h.

MAXJOINT® PAV



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115ID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów